livret d'inspection de pont

pour

ABUS Pont roulant bipoutre ZLK

commande: 16197268 / 1

N° série: 111-000895

table des matières du livret d'inspection du pont:

fiche principale potence
déclaration du constructeur
contrôle avant première mise en service
contrôles réguliers
chariot:
- fiche principale
- certificat de crochet
- certificat
- contrôles de câbles

plan d'ensemble

Documentation appartenant au livret d'inspection du pont:

Relatives aux risques et dangers, N° 120001F
generalites, N° 120002F
tableau de lubrifiants, N° 120003F
Instructions de montage pour Pont, N° 120007F
Instructions de montage pour Motoréducteur, N° 120010F
Caractéristiques techniques pour Pont, N° 120015F
Liste des pièces pour Pont, N° 120025F
Instructions de montage pour Treuil à câble, N° 120055F
Instructions de service pour Motoréducteur de levage, N° 120056F
Instructions de service pour Guide câble, N° 120057F
caractéristiques techniques pour Treuil à câble, N° 120062F
Instructions de service de fin de course, N° 120064F
Liste des pièces pour Treuil à câble, N° 102569
Instructions de montage, de service et de maintenance pour ABUS LIS-SE, N° 102593
Instructions de montage, de service et d'entretien pour Boîte à boutons, N° 120028F
Électrique-Nomenclatura
schéma de circuit électrique

ABUS Kransysteme GmbH
D-51647 Gummersbach, 24.04.2008

© ABUS Kransysteme GmbH, DruckDoku Version 5.0w191

fiche principale potence
commande: 16197268 / 1
N° série: 111-000895

ABUS Pont roulant bipoutre ZLK
16 t x 21000 mm

---

constructeur	ABUS Kransysteme GmbH		
année de construction	2008	type de pont	
approprié pour	service intérieur	Capacité de levage	16 t
classification du pont	H2/B3	portée	21000 mm
utilisation du pont	selon classification		

type de commande	commande du sol par boutons
commande pour pont	électrique
tension de service / commande	400 V / 48 V
fréquence	50 Hz

mécanisme de translation

motoréducteur	48033
nombre galets	4
diamètre galet	400 mm
diamètre de butée	160 mm
Gorge du galet	62 mm
vitesse	10 / 40 m/min
puissance	0.25 / 1.1 kW
facteur de marche	60 %ED
protection	IP 55
frein	frein à disque

puissance électrique totale connectée	
Puissance totale raccordée	18,60 kW
Courant de démarrage pour calcul de la chute de tension	164,0 A

equipements spéciaux

Fin de course (translation) sens A: Déclenchement en fin de course et pré-déclenchement
Fin de course (translation) sens C: Déclenchement en fin de course et pré-déclenchement
Commande de translation: à deux niveaux (pôles commutables) avec démarrage progressif (AZS) et commutation progressive (SU-2)

remarques particulières

aucun

ABUS Kransysteme GmbH
D-51647 Gummersbach, 24.04.2008

© ABUS Kransysteme GmbH, DruckDoku Version 5.0w191

déclaration du constructeur

Nous	ABUS Kransysteme GmbH
adresse	Sonnenweg 1 D-51647 Gummersbach

déclarons par la présente, que le produit:

désignation	ABUS Pont roulant bipoutre ZLK
Capacité de levage	16 t
portée	21000 mm
chariot	GM 5000.16000 H-202.41.15000.3.D 200.20
numéro de fabrication	16197268 / 1
N° série	111-000895

des règlements des lignes de conduites européennes

98/37/EG	Machines
2006/95/EG	Basse tension
89/336/EG	Compatibilité électromagnétique

répond à la version valable au moment du montage

Les normes harmonisées suivantes ont notamment été appliquées:

EN ISO 12100	Sécurité des machines, appareils et installations
EN 60204 T32	Équipements électriques des machines; exigences pour appareils de levage
EN 60947	Appareillage industriel basse tension
EN 61000-6-4	Compatibilité électromagnétique; Émission des interférences
EN 61000-6-2	Compatibilité électromagnétique; Résistance aux interférences

des normes nationales, lignes de conduites et spécifications

DIN 15018	Ponts; principes des constructions métalliques
DIN 15020	Appareils de levage; principes pour entraînement de treuils

et les normes annexes également en vigueur.

Une documentation technique est entièrement disponible.
Les instructions d'emploi s'y rapportant se trouvent dans la langue du pays de l'utilisateur.

La mise en service et l'exploitation de la machine opérationnelle sont interdites tant que la conformité de la machine avec les directives CE n'est pas certifiée par une déclaration de conformité.

nom: Michael Müller

Gummersbach, 24.04.2008	i. V.	Directeur de Service documentation technique
ville, date	signature de la personne autorisée	données relatives au signataire

La présente déclaration est conforme à la EN ISO 17050.
ABUS Kransysteme GmbH entretient un système de sécurité de qualité d'après EN ISO 9001:2000.

certificat de conformité

CE

L'installation a été montée et mise en service conformément aux instructions de montage, de mise en service et de maintenance fournies en accompagnement. Par la signature suivante, la conformité avec les instructions des directives et normes CE est certifiée.

ville, date	signature de la personne autorisée	données relatives au signataire

La présente déclaration est conforme à la EN ISO 17050.

© ABUS Kransysteme GmbH, DruckDoku Version 5.0w191