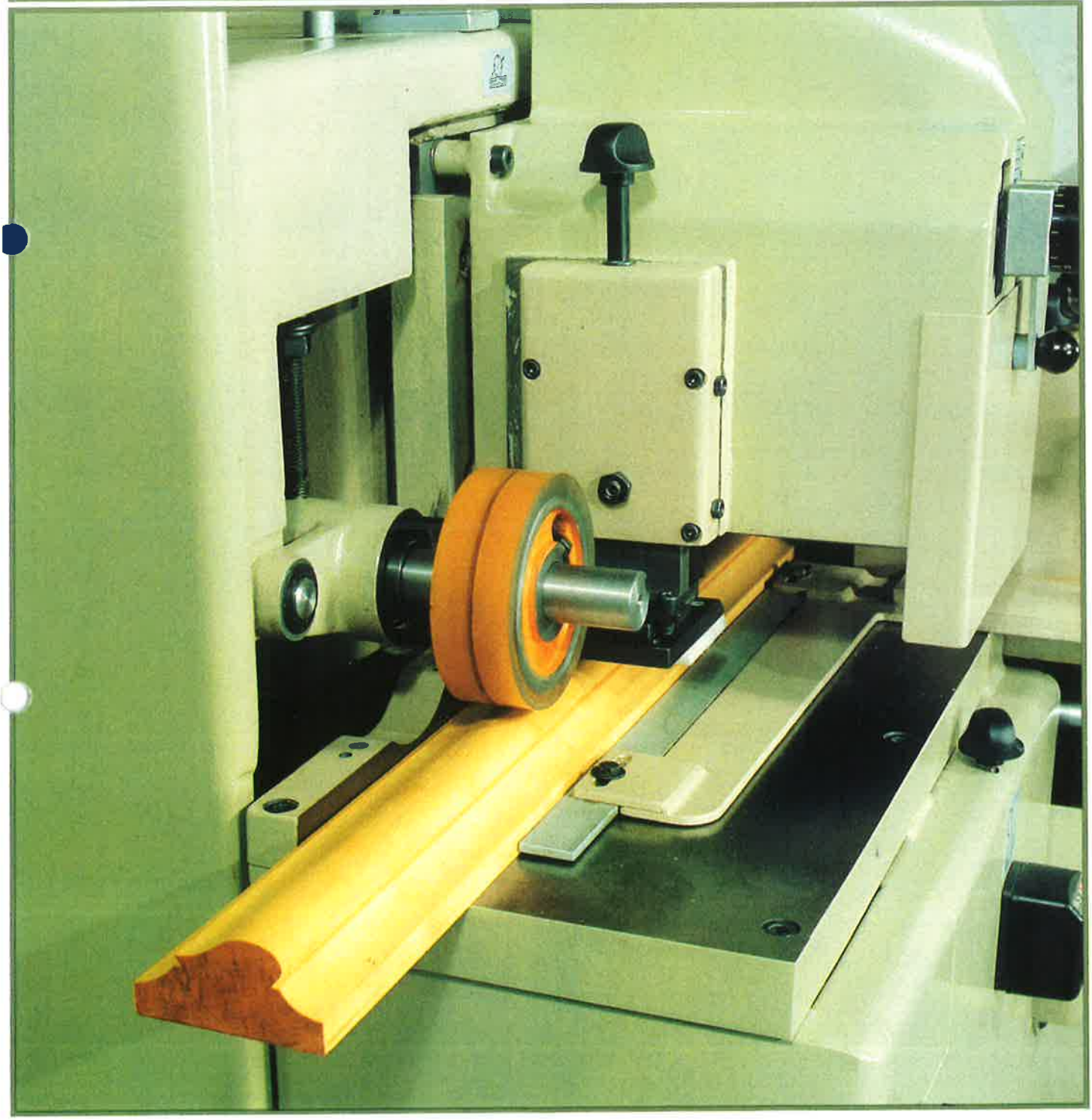
COMPACT 22 · COMPACT 22 *SUPER*

ABRICHT- UND KEHLAUTOMAT



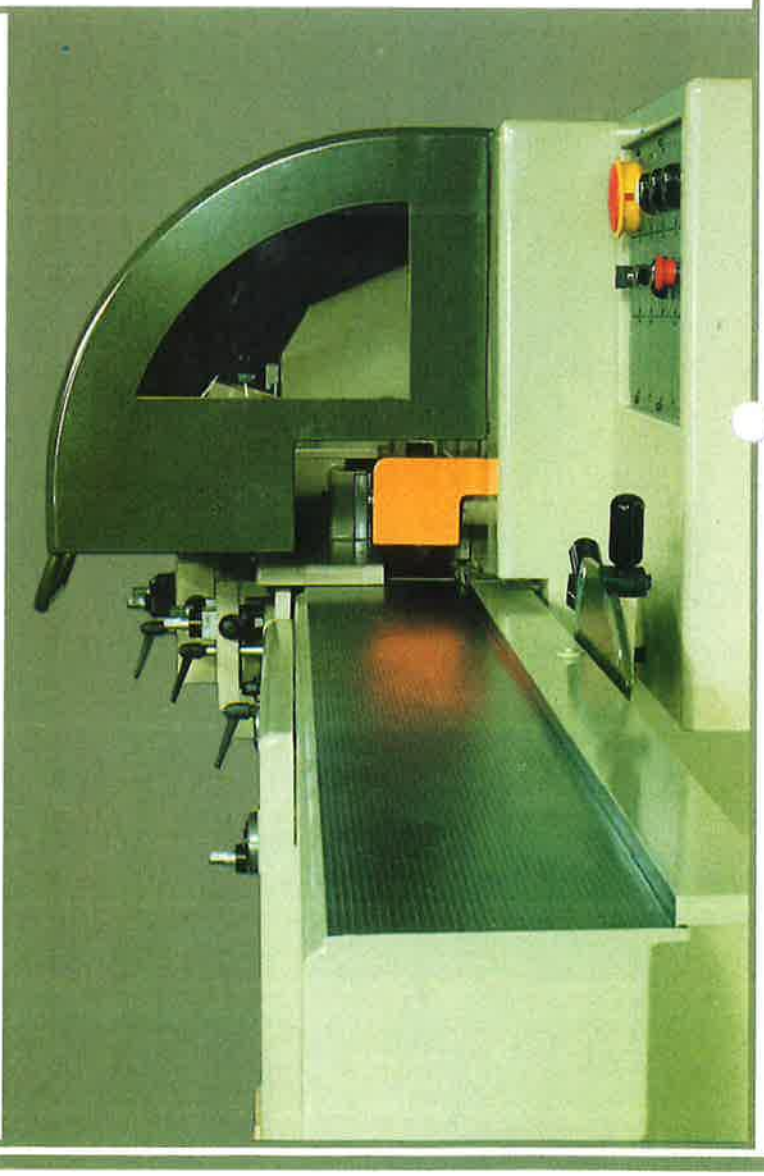
scm

DESIGN SCM, EIN ERGONOMISCHER STIL.



NEW NOVITÀ

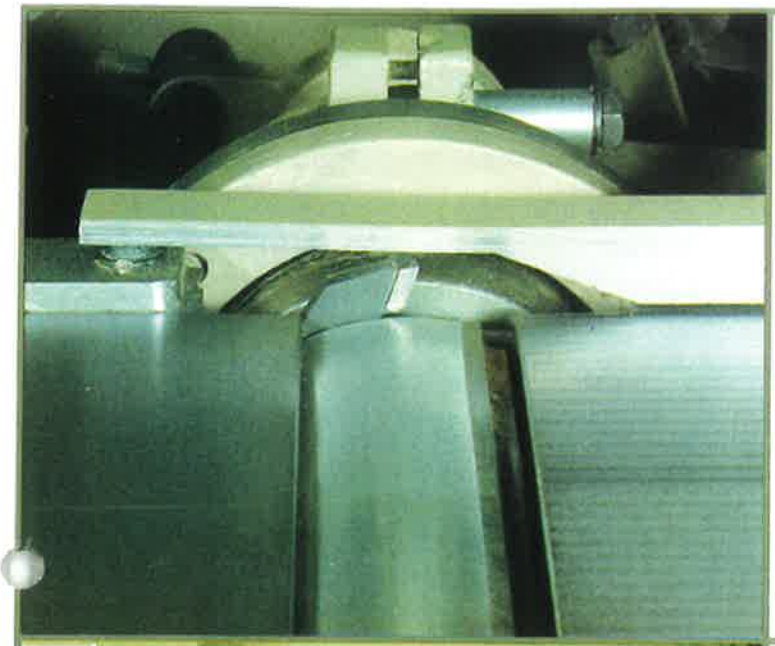
FERTIGUNGSQUALITÄT
Beste Leistungsdaten, einfache Bedienung und Zuverlässigkeit sind das Hauptkonzept, das zur Entwicklung des COMPACT 22 geführt haben. In dieser Maschine ist die Vereinigung von einzigartiger Leistung mit außergewöhnlicher Qualität realisiert.



PROFILIEREN.
Die Profilspindeln verfügen über ein System von Druckschuhen an den Schutzhauben, die die besten Bedingungen für Profilbearbeitungen ohne Kompromisse bieten und die den Einsatz von Werkzeugen mit großem Durchmesser ermöglichen.

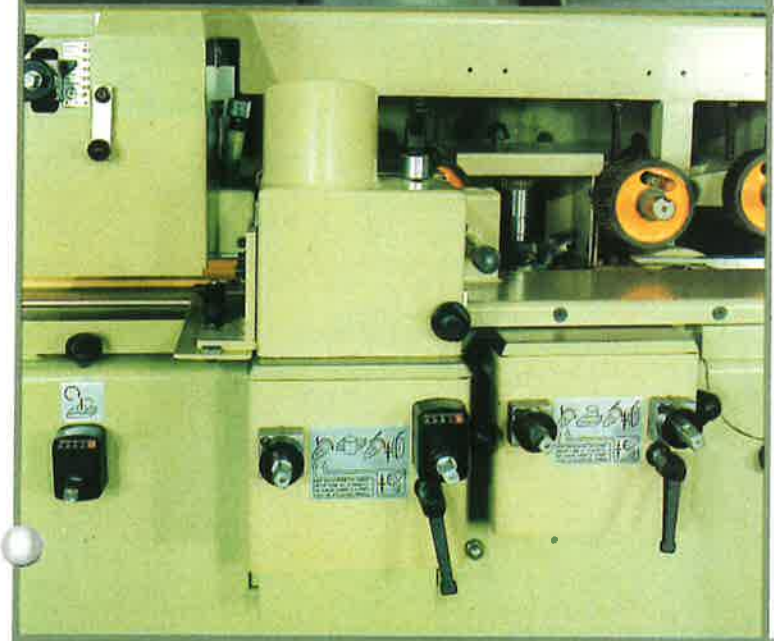
ELEKTRONISCHE PROGRAMMEINHEIT.
Nach der einfachen Vorprogrammierung von Bearbeitungsquerschnitten erfolgt vom Schaltpult die Programmierung von Breite und Stärke des auszuführenden Werkstückes, dies ist insbesondere bei kleinen Serien bzw. Einzelstücken nützlich. Serienmäßig stehen zur Verfügung:

- Pneumatikdruck des Vorschubsystems,
- Stufenlose Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit,
- Automatische Stern-Dreieckschaltung der Motoren



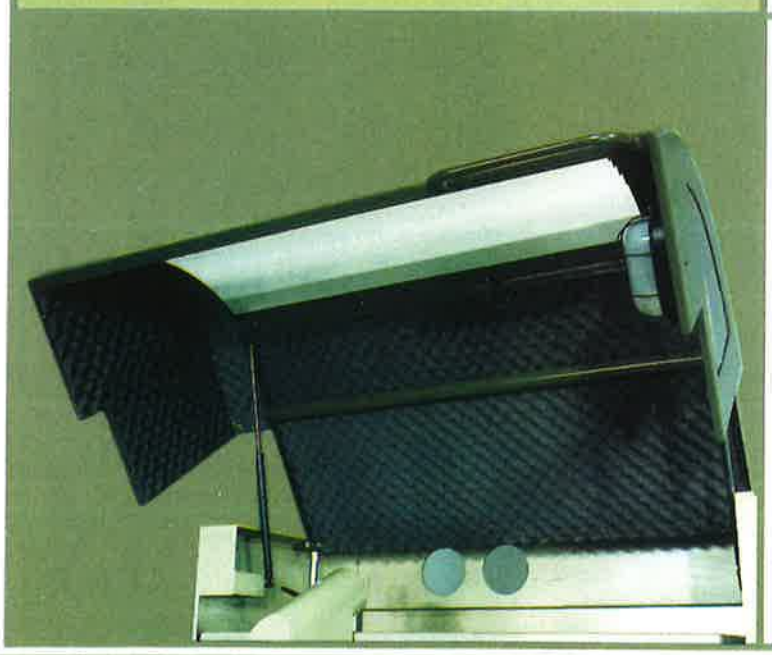
ABRICHTARBEIT MIT DEM FÜGEFALZFRÄSER.
Der Fügerfalzfräser, auf der Abrichtwelle montiert, sorgt, gemeinsam mit dem perfekt anliegenden Führungslineal, für eine Fügekante rechtsseitig des Hobelgutes während des Abrichtvorganges, auch bei langen Werkstücken.

VORSCHUBSYSTEM MIT DIREKTEM KARDANANTRIEB.
Das Vorschubsystem arbeitet mit direkten Kardanantrieben und garantiert somit eine gleichmäßig einwandfreie Oberflächenqualität. Die Vorschubleistung wird auch in kritischen Bearbeitungs-Situationen durch eine, am Maschinenende, im Tisch liegende motorisch angetriebene Vorschubwalze gewährleistet. Die Tischwalze ist mit einer vertikalen Aushubdruckvorrichtung nach oben ausgerüstet.



KURZE RÜSTZEITEN.
Alle für die Einstellung erforderlichen Griffe oder Schalter befinden sich an der Maschinenvorderseite und ermöglichen so schnellste Einstellung.

- Die Veränderung der Arbeitsbreite bedingt nur eine Einstellung, da linke Spindel, Druckelement und linke Auslaufführung gemeinsam eingestellt werden.
- Für die Veränderung der Werkstückstärke ist ebenfalls nur eine Einstellbewegung notwendig, da Dickenwelle, Schutzhaube mit Druckschuh und Vorschubwalzen miteinander eingestellt werden.
- Für die Profilierung erfolgt die Einstellung der Spindeln für den jeweiligen Werkzeugdurchmesser durch eine einfache Einstellung.



SICHERHEIT.
Eine mit lärmabsorbierenden Material ausgekleidete Schutzhaube deckt alle in Bewegung befindlichen Maschinenelemente ab und begrenzt erheblich den von der Maschine erzeugten Lärm.
Das innenliegende Beleuchtungssystem ermöglicht dem Maschinenführer perfekte Sicht während der Bearbeitung.
Die automatische Schnellabbremsung des Vorschubmotors und ein Impulsschalter mit Rücklauftaste ermöglichen rasche und sichere Maschineneinstellung.

TECHNISCHE DATEN

		COMPACT 22	COMPACT 22 SUPER
Max. Bearbeitungsbreite (Fertigmaß)	mm	220*	220*
Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25	25
Max. Hobelhöhe (Fertigmaß)	mm	120*	120*
Min. Hobelhöhe (Fertigmaß)	mm	6	6
Vorschubgeschwindigkeit (Getriebemotor)	m/1'	6 / 12	4 ÷ 22
Spindeldrehzahl	U/min	6000	6000
Spindeldurchmesser	mm	40	40
Aufspannlänge Vertikalspindel	mm	135	153
Aufspannlänge Horizontalspindel	mm	230	230
Unter-Tisch-Einstellbereich Vertikalspindel	O bis mm	25	25
Axialeinstellbereich der Dickenwelle in Bezug auf das rechte Führungslineal	O bis mm	25	25
Axialer Einstellbereich der Abrichtwelle	mm	5	5
Min. und Max. Werkzeugdurchmesser für vertikale Profilwerkzeuge	mm	100 ÷ 180	100 ÷ 180
Min. und max. Werkzeugdurchmesser für Profilwerkzeuge auf der Dickenwelle	mm	100 ÷ 180	100 ÷ 180
Min. und max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle	mm	120 ÷ 140	120 ÷ 140
Motorstärke Abrichte	PS	5,5	5,5
Motorstärke Vertikalspindeln	PS	7,5	7,5
Motorstarke Dickenwelle	PS	5,5	5,5
Vorschubmotorstärke	PS	1,3/1,7	1,5
Motorstärke der Höhenverstellung	PS	0,5	0,5
Durchmesser der Vorschubwalzen	mm	120	120
Aufgabetischlänge	mm	2000	2000
Einstellbereich Aufgabetischhöhe u. Fügelineal	mm	10	10
Anschlußdurchmesser der 4 Stck. Absauganschlüsse	mm	120	120

* MIT HOBELKOPFDURCHMESSER 120 mm AUF DER LINKEN SPINDEL
** MIT HOBELKOPFDURCHMESSER 120 mm AUF DER DICKENWELLE

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

SCM INTERNATIONAL spa
Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy
Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142

scm