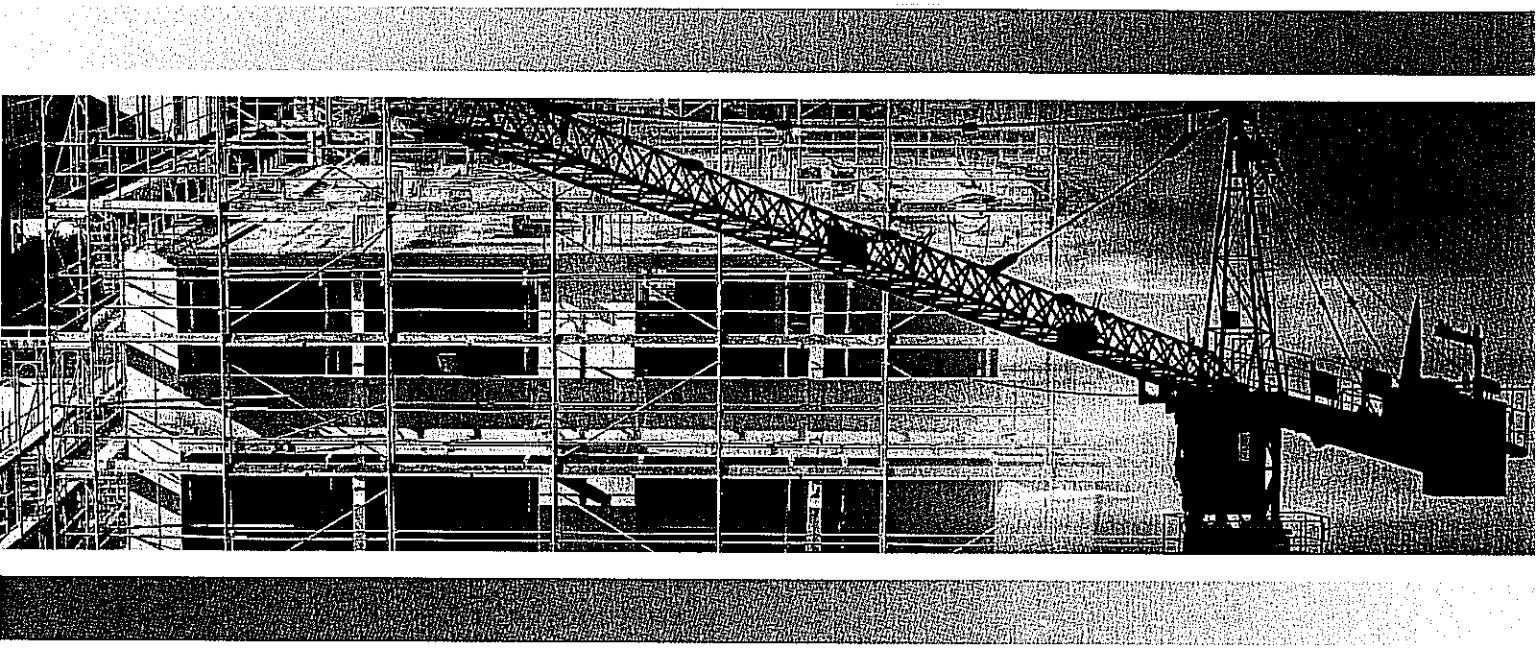
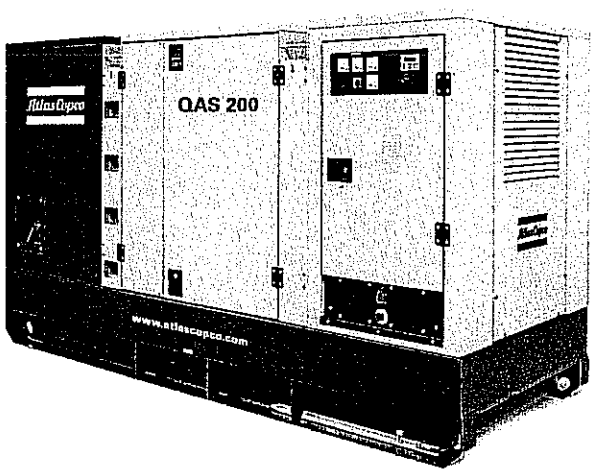
Atlas Copco Groupes électrogènes

QAS, la solution énergie, en toutes circonstances



QAS 200



Robustesse

- Capot en acier Zincor de grande qualité.
- Montés sur de robustes skids.
- Conçus pour l'extrême.
- Un bac de rétention étanche.

Efficacité

- Longévité accrue: tous les composants utilisés dans la fabrication ont été rigoureusement choisis et testés.
- Adaptés à tous les contextes, fonctionnement fiable pour toutes les applications.
- Economie d'exploitation: les temps d'immobilisation sont réduits au minimum grâce aux intervalles de service de 500 heures et déplacement facile.

Sécurité et développement durable

Les modèles QAS répondent aux exigences de qualité définies par la norme ISO 9001. Fabriqués et testés selon les critères les plus rigoureux, ils sont performants, sur les chantiers les plus difficiles.

Atlas Copco

Caractéristiques techniques[1]

Type		QAS 200 50/60 Hz
Vitesse nominale	tr/min	1500 / 1800
Facteur de puissance nominale (cos phi)		0,8
Puissance continu	kVA	200 / 231
Puissance secours	kVA	228 / 256
Tension nominale entre phases	V	400 / 480
Intensité nominale	A	289 / 278
Niveau de puissance sonore (LWA) conforme à la norme 2000/14/EC OND	dB(A)	97
Niveau sonore maximum à 7 m et 75 % de charge	dB(A)	69,6

Modèles standard		
Autonomie en carburant à 100% de charge	h	12,8 / 10,8
Capacité du réservoir de carburant	l	530

Alternateur - Mecc-Alte		
Degré de protection / Isolation		IP 21/H

Moteur - Volvo		
Modèle		TAD733GE
Puissance nette nominale	kW	179 / 197
Nombre de cylindres		6
Refroidissement		liquide
Aspiration		Turbocompresseur & refroidissement intermédiaire
Cylindrée	l	7,15

Dimensions (unité standard)		QAS 200
L x L x H	m	3,47 x 1,43 x 2,13
Poids à sec	kg	3300
Poids (prêt à fonctionner)	kg	3750

Machines conformes aux normes de qualité ISO 9001
Atlas Copco base ses normes de fabrication strictes sur les normes de qualité ISO9001. Tous nos composants sont produits et testés en conformité avec des normes exigeantes pour garantir des performances optimales dans les conditions de fonctionnement les plus extrêmes.

[1] **Conditions de référence :**
Performances moteur suivant la norme ISO 3046/1-1995
Température d'entrée d'air de -18°C a 40°C
Altidude max. au-dessus du niveau de la mer:
sans détarage: 1000 m
avec détarage: 4000 m
Température d'entrée d'air max. 50°C

Options	QAS 200
Bac de rétension étanche	○
Raccordement pour connexion à un réservoir externe	○
Double fréquence 50Hz - 60Hz	●
Protection contre les surtensions et les sous-tensions (O.U.R.)	●
Chargeur de batterie	○
Préchauffage	○
Qc4001™	○
Qc2002™	○
Prise 16 A monophasé (version rim, pin ou CE)	○
Couleur personnalisable	○

Standard: ● Option: ○

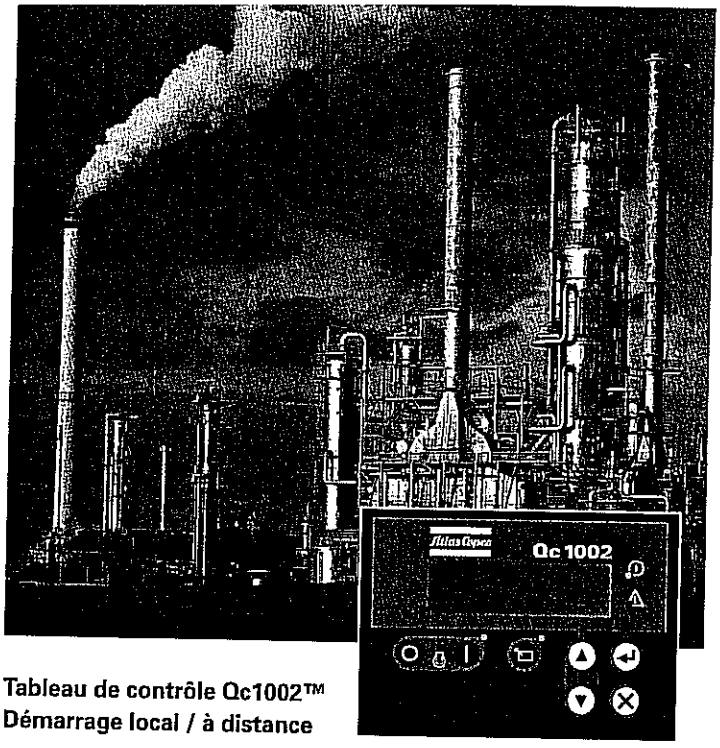


Tableau de contrôle Qc1002™
Démarrage local / à distance

Un tableau de bord complet permet de superviser toutes les fonctions essentielles sans ouvrir le capot. A l'abri derrière une robuste protection transparente, ce tableau unique permet de démarrer, d'actionner et de communiquer facilement le groupe.

Atlas Copco

N'utilisez que des pièces d'origine. Elles seules vous permettent de bénéficier des garanties et assurances en cas de dommage ou dysfonctionnement.

BECAUSE WE CARE

www.atlascopco.com

2935 2675 31 - Sujet à modification sans préavis. Imprimé en Belgique. Atlas Copco Airpower n.v., Wilrijk, Belgium. Tous droits réservés, 2007.