- Calibrage
  Maximum 900 mm.
  On regle le guide paralléle à la cote voulue avec un Vernier à precision de 1/10 mm.
  La pièce passe entre le guide et la lame.

- Tronçonnage
  Maximum 3.100 mm.
  La pièce est appuyée contre la regle d'équérre, en utilisant une ou deux butées escamotables.

- Coupe de panneaux
  Maximum 3.100 x 3.200 mm.
  On place les panneaux sur le glissoir latéral, supporté par béquille telescopique.

- Coupe d'onglet
  Maximum 45° et 1.500 mm. de regle.
  On place la pièce sur le chariot, à l'aide de la regle d'onglet.

2. Fonctionement des machines

Les machines ont les suivants organes de commande.

- Electriques
  4 Boutons-poussoir
  Vert-Lame-Demarrage
  Rouge-Lame-Arrêt
  Vert-Inciseur-Demarrage
  Rouge-Inciseur-Arrêt

  3 Voyants lumineux
  Quand ils sont eclairés
  Machine sous tension
  Lame en marche
  Inciseur en marche